

Schweißzertifikat

1090-2.00169.GSISa.2015.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	SEB Technology GmbH	
	Am Steinberg 66606 Sankt Wendel Deutschland	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	121, 135	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Thomas Paulus, IWE	geb. am: 04.12.1966
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Stefan Schaadt, EWE Torben Will, IWS	geb. am: 24.04.1959 geb. am: 24.04.1980
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	09.03.2017	
Gültigkeitsdauer	08.03.2019	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Saarbrücken, 18.04.2017
Röw/EH


Dipl.-Ing. Stiefel
Leiter der Prüfstelle